

CONTROLE ANALOGIQUE DE VITESSE

Dans ce chapitre nous décrirons les commandes analogiques disponibles pour les systèmes de N à LGB.



Produits économiques : Nous proposons les transformateurs MEHANO qui permettent de piloter en 12V des trains HO et N.

2 versions existent : avec ou sans alimentation auxiliaire pour les accessoires tels que les moteurs d'aiguillage F371 et F372.

Contrôleurs GAUGEMASTER encastrables dans un pupitre de commande, disponibles de N à LGB.

GMC-100 pour le N et le HO sortie 12V :
Ce contrôleur nécessite une alimentation de 16VAC et peut fournir un courant de 1 ampère.



Un transformateur de 16 VAC 1 ampère est nécessaire.

Le GMC100 permet de piloter tous types de moteurs y compris les « brushless ».

Raccordement : 2 bornes vers le transformateur et 2 bornes vers les rails.



Le transformateur T1 (2 sorties 16VAC 1A) permet de piloter 2 unités de type GMC100.

GMC-UF : pour le N et le HO moyennant certaines précautions :

Cette alimentation ultra performante dispose d'une sortie de type « pulsée » ou PWM (modulation de largeur d'impulsion). Ce type d'alimentation améliore largement les performances des machines à faible vitesse et dans les situations délicates comme les courbes et les montées. Ces alimentations ne sont pas destinées à des moteurs sans balais comme les Portescape, ni aux moteurs N de faible qualité. La PWM peut échauffer les moteurs à faible vitesse, il est donc nécessaire de vérifier que les machines ne souffrent pas.



Contrôleurs pour les grandes échelles sortie 20V.

GMC-100 LGB : sortie 20 V :
Ce contrôleur nécessite une alimentation de 24V AC et peut fournir une intensité de 2,5 A maximum.



Le transformateur T3 (1 sortie 24VAC 1,25A) permet d'alimenter une unité GMC100LGB sous 1,25A. Pour passer à 2,5A un transfo plus conséquent est nécessaire.

DIMENSIONS : Face avant : 70x105mm
profondeur nécessaire : 60mm.
Toutes les platines ont les mêmes dimensions.